



スピンドル端面クリーナー

Spindle Face Cleaner

2面拘束BTシステムの必需品

Must item for two-face contact BT

スピンドル端面のダスト除去

Dust or chips on the spindle face can be removed



Blowing away dust and chips
エアーが飛ばす
切粉



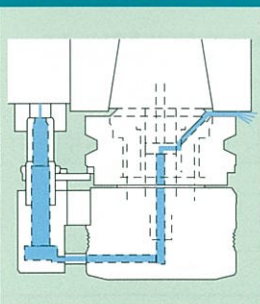
使用前 Before use



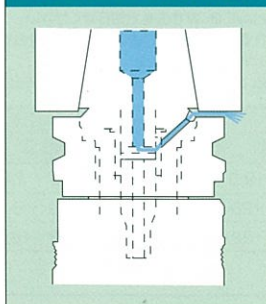
使用后 After use



サイドスルー供給型
Side through supply



センタースルー供給型
Center through supply



特徴

- 10秒のエアー供給でスピンドル端面の切粉、ダストを除去
- センタースルー、サイドスルー両方のエアー供給に対応
- 位置決めブロックがなくても使用可能 (センタースルー供給に限る)

Features

- Within ten seconds, chips and dust on the spindle face will be blown away.
- Compatible with two compressed air supply channels (center and side through)
- No need for a positioning (stopper) block in the case of center-through compressed air supply



NT TOOL CORPORATION



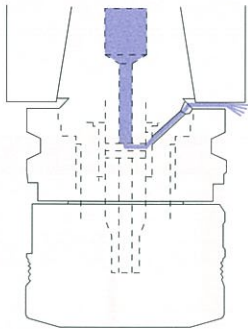
スピンドル端面クリーナー Spindle Face Cleaner

センタースルータイプ

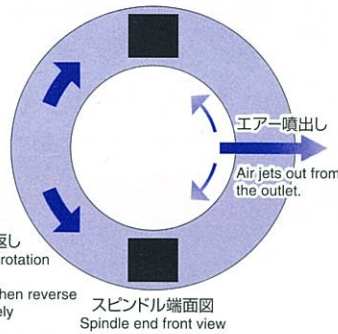
Center through

エア噴出し口を慣性によりスピンドルに対し相対的に回転させ、主軸端面全体を掃除。
The air outlet is made to rotate with rotational inertia relatively to the machine spindle for cleaning the whole spindle face.

●使用方法 Usage



主軸
1000回転
正転、逆転繰り返し
Machine spindle rotation
at 1000min⁻¹
Normal rotation then reverse
rotation repetitively

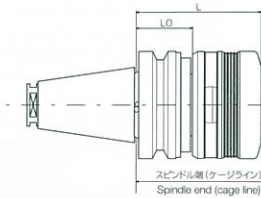


スピンドル端面図
Spindle end front view

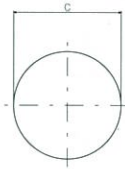
- ① エアを供給。
- ② スピンドル回転。
(1000回転 正転1秒→逆転1秒)
- ③ スピンドル停止。
- ④ エア停止。

- ① Supply air.
- ② Spindle rotation.
(Normal rotation then
reverse rotation for one
second each at 1000min⁻¹)
- ③ spindle stop.
- ④ Air stop.

●寸法図 Dimensions



スピンドル端(ケージライン)
Spindle end (cage line)



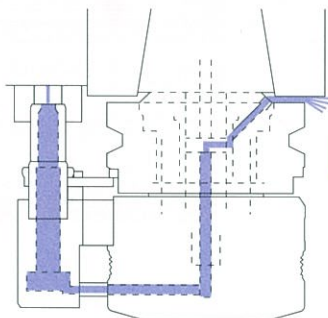
Model	Code	L	C	L ₀	kg
BT30-CLF-C	257000100000	106	57	42	2
BT40-CLF-C	257000300000	110	70	45	4
BT50-CLF-C	257000500000	119	100	-	8

サイドスルータイプ

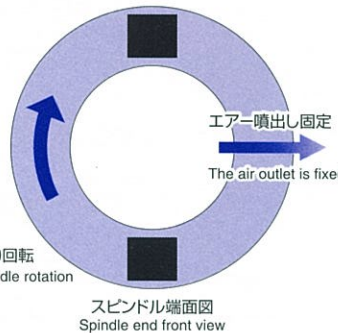
Side through

固定したエア噴出し口に対して相対的にスピンドルを回転させ、主軸端面全体を掃除。
The air outlet is made to rotate with rotational inertia relatively to the machine spindle for cleaning the whole spindle face.

●使用方法 Usage



主軸
100~200回転
Machine spindle rotation
at 100min⁻¹

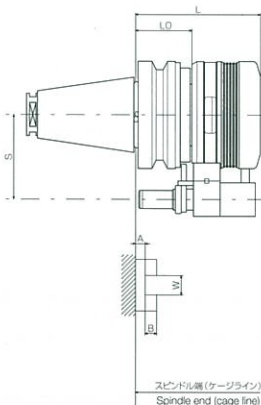


スピンドル端面図
Spindle end front view

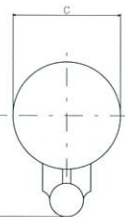
- ① スピンドルを100~200回転で正転
- ② エアを10秒供給。
- ③ スピンドル停止。

- ① Machine spindle normally rotates
at 100-200min⁻¹.
- ② Supply air for 10 seconds.
- ③ Spindle stop.

●寸法図 Dimensions



スピンドル端(ケージライン)
Spindle end (cage line)



Model	Code	L	C	T	S	d	L ₀	kg
BT30-CLF-S-※	25701※100000	106	57	63	50	12	42	2
BT40-CLF-S-※	25701※300000	110	70	81	65	18	45	4
BT50-CLF-S-※	25701※500000	119	100	96	80	18	-	8

※には、プランジャーNo. (下記参照) がはいります。Plunger No. (refer to following) goes into the ※ mark.

- ご注文時は、プランジャーNo.またはA、B、W寸法をお知らせください。
- NTに位置決めブロックを注文される場合には、MC機の機種、型式をお知らせ頂ければ別途お見積りします。
- Specify plunger no. or 'A', 'B' and 'W' when ordering.
- When placing an order for a stopper block with NT TOOL, specify the machine maker and the machine number.

Model	プランジャーNo. A寸法 Plunger no table				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
BT30-CLF-S-※	+9.1~+19.0	-0.9~+9.0	-10.9~-1.0	-	-
BT40-CLF-S-※	+10.1~+20	+0.1~+10	-9.9~0	-19.9~-10	-29.9~-20
BT50-CLF-S-※	+18.1~+28	+8.1~+18	-1.9~+8	-11.9~-2	-21.9~-12

ツーリングの技術的なご質問をTEL・FAX又はEメールでお聞かせ下さい。

テクノコール Technocall

テクノメール Technomail

TEL-FAX 0120-04-0102 E-mail: technomail@nttool.co.jp

●ご質問に技術スタッフが折り返しご連絡いたします。●ご注文にはご利用いただけません。

NT エヌティーツール株式会社

本社 愛知県高浜市芳川町1-7-10 TEL(0566)54-0101
 東京営業所 TEL(03)3451-9141 飯田工場 TEL(0265)25-5200
 本社営業 TEL(0566)54-0101 ヨーロッパ TEL49-6196-802563
 大阪営業所 TEL(06)6308-1332 アメリカ TEL1-859-271-2800
 広島事務所 TEL(082)295-8210